

Chemikalienschrank

Produktinformation



Chemikalienschränke dienen der sicheren und umweltgerechten Lagerung von wassergefährdenden Stoffen und gewährleisten die Sicherheitsstandards gemäß den Vorschriften des Wasserhaushaltsgesetzes (WHG) und der Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen (AwSV).

Wir fertigen korrosionsbeständige Chemikalienschränke aus PP-Material als freistehende Konstruktion mit Sicherheitsauffangwanne. Innerhalb des Chemikalienschrankes können die gängigsten Dosierpumpenanlagen verschiedener Hersteller komplett installiert werden.

- Sichere und getrennte Bevorratung von Chemikalien
- Unterbringung der Dosierpumpen und des Vorratsbehälters gem. WHG und AwSV
- Korrosionsbeständig
- Bevorratung bis 35 kg pro Schrank
- Integrierte Sicherheitsauffangwanne für Inhalt des Gebindes
- Universell vorgebohrt für die gängigsten Dosierpumpen
- Vereinfachter Gebindevwechsel durch Ablagemöglichkeiten im Schrank
- Vorbereitet für Be- und Entlüftungsanschluss z.B. über Rohrventilator
- Verschießbar mit abnehmbarem transparentem Spritzschutz
- Modular erweiterbar - Schränke können miteinander verbunden werden

Technische Daten

Werkstoff:	PP, Makrolon
Anzahl Dosiereinrichtungen:	1 Stück
Abmessungen (T x B):	510 x 570 mm (inkl. Griffen)
Gesamtbauhöhe:	1.850 mm
Gewicht (leer):	ca. 27 kg
Auffangvolumen:	ca. 50 l
Mögliche Gebindegröße:	35 kg Behälter

Eine hohe Sicherheit und eine robuste, langlebige Qualität, sowie die kurzen Fertigungszeiten sind Ihre klaren Vorteile beim Kauf eines Landwehr Chemikalienschrankes.

Möchten Sie persönlich beraten werden? Dann rufen Sie uns jetzt an: +49 53 32 / 96 87-0